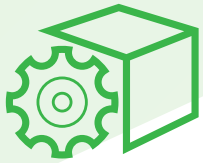


LCT

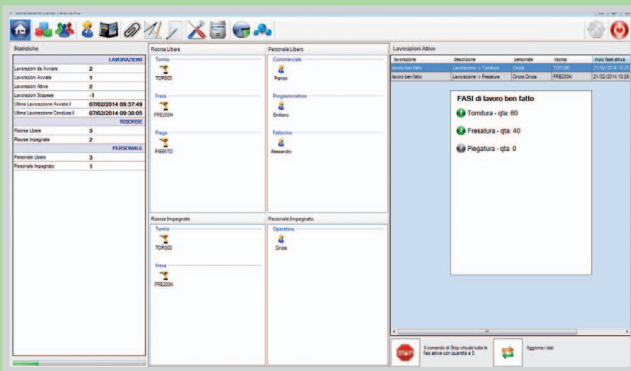
**Rilevamento tempi e costi
Dal conto terzi alla produzione**



LCT - Rilevamento tempi e costi

LCT è un prodotto creato per i contoterzisti e le aziende di produzione che hanno la necessità di rilevare l'andamento economico della propria attività. Con semplici comandi esso permette di creare le schede di lavorazione da consegnare in officina e di rilevare all'istante i tempi e i costi delle lavorazioni anche di più schede, grazie all'utilizzo di appositi barcode generati internamente dal programma.

Il software si adatta in maniera flessibile alle esigenze lavorative e al flusso di lavoro aziendale per integrarsi, in modo non invasivo, nel normale processo produttivo.



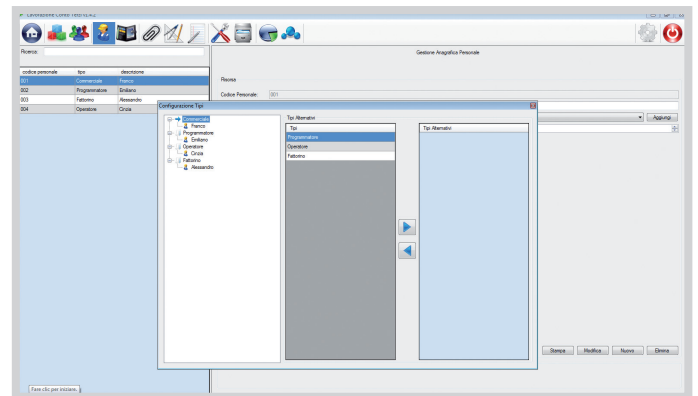
PRINCIPALI FUNZIONALITÀ

- Gestione anagrafica articolo
- Gestione anagrafica clienti
- Gestione piano di lavoro per articolo e per quantità
- Gestione personale (uomo)
- Gestione risorse (macchine)
- Gestione costi fissi (affitto, bollette, ecc.)
- Stampa foglio di lavoro
- Gestione avanzamento lavorazione
- Calcolo tempo produzione articoli
- Monitoraggio globale attività di produzione

CARATTERISTICHE GENERALI

Utenti

Utilizzatori illimitati. Esistono due modalità di accesso: amministratore e operatore.



Anagrafica clienti

Include la possibilità di collegamento dinamico a banche dati anagrafiche preesistenti (richiede analisi dei costi) e possibilità di aggiungere manualmente nuovi clienti.

Anagrafica Articoli

Include la possibilità di collegamento dinamico a banche dati preesistenti (richiede analisi dei costi) e di aggiunta manuale di nuovi articoli.

Anagrafica Risorse (macchinari)

Include la possibilità di inserire tipologia e descrizione delle macchine utilizzate per le fasi di lavorazione e di indicarne il costo per secondo. Ad ogni macchina viene associato un codice a barre.

Anagrafica Personale

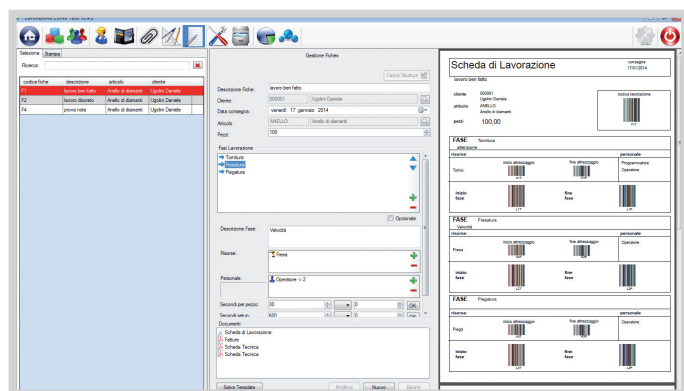
Permette di inserire nome e costo degli operatori che eseguono le lavorazioni. Ad ogni operatore viene associato un codice a barre.

Schede di lavorazione

È il modulo principale del programma. L'utente amministratore crea la scheda di lavorazione in cui vengono stampati i seguenti dati: nome e codice scheda, nome cliente, nome articolo, nr. pezzi da realizzare, data di consegna, inizio e fine fase di lavorazione, personale coinvolto, eventuali note

(esse possono essere aggiunte a mano anche in seguito), codice di fine lavorazione della scheda. Le schede di lavorazione vengono poi stampate e consegnate in officina.

Gli operatori (dotati di pc e di lettore barcode) effettueranno le varie fasi previste dalle schede di lavorazione.

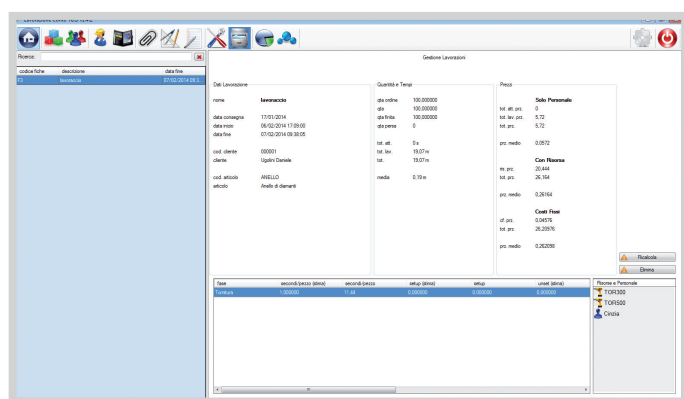


Gestione lavorazioni

L'utente amministratore può in ogni momento controllare i dati relativi alle lavorazioni. Quando la scheda di lavorazione viene conclusa e i pezzi finiti, l'amministratore ha a disposizione i seguenti dati:

- Dati lavorazioni
- Quantità pezzi e tempi di realizzazione
- Costi macchinari e personale
- Tempi e costi per fase di lavorazione

Nel caso in cui i costi del personale e dei macchinari vengano variati, il programma permette di modificarli e di effettuare un ricalcolo dei costi.



Monitoraggio Attività

Grazie ad una semplice interfaccia di controllo delle lavorazioni è possibile controllare l'attività di produzione verificando, in tempo reale, l'utilizzo delle risorse e le mansioni dei dipendenti. È, inoltre, possibile controllare l'andamento della produzione visualizzando lo stato delle lavorazioni e la quantità finita (fase per fase).

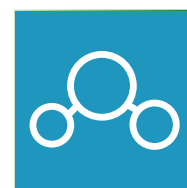
Modalità di lavorazione asincrona

È importante specificare che il sistema lavora in maniera asincrona. Questa modalità permette di lavorare contemporaneamente sulla stessa macchina senza impegnare il programma per una singola lavorazione o senza dover cambiare dispositivo ritrovando, in questo modo, l'avanzamento lavoro esattamente dove lo si aveva lasciato.

Collegamenti

Documentale ProtoDoc

LCT può essere collegato al software ProtoDoc che permette l'archiviazione dei documenti e delle immagini legate al cliente e all'articolo e di allegarle alle schede di lavorazione.



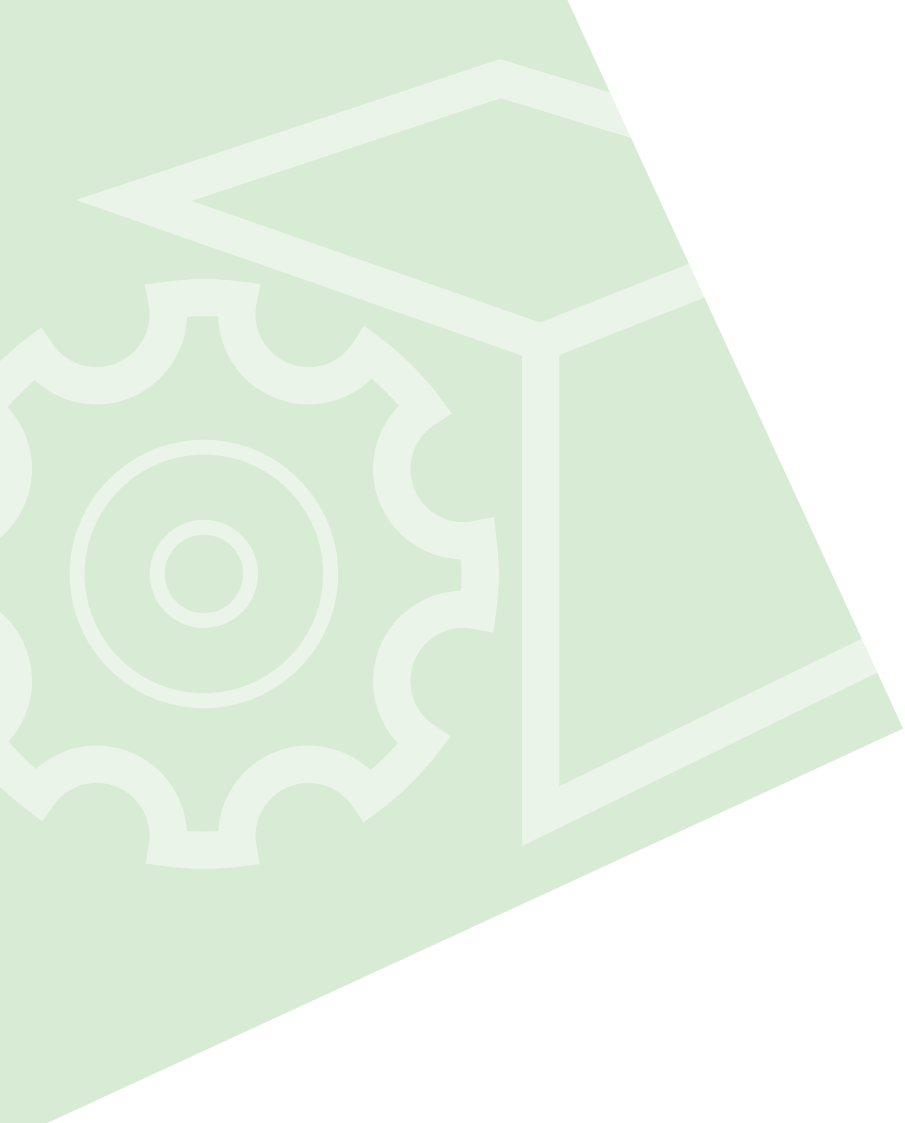
Business Intelligence Gulliver

LCT può essere collegato al software Gulliver per ottenere una analisi puntuale dei dati e statistiche avanzate.

Requisiti hardware e software

Requisiti SERVER	Configurazione minima	Configurazione consigliata
Microprocessore	Pentium 4 1.6 GHZ	Pentium 4 2 GHZ
Memoria RAM	2GB	4 GB
Scheda Video	800x600	1024x768
Sistema Operativo	Microsoft Windows 2008 Server o superiore	Microsoft Windows 2008 Server o superiore
Database	Microsoft SQL Server o express 2008 o superiore	Microsoft SQL Server o express 2008 o superiore

Requisiti CLIENT	Configurazione minima	Configurazione consigliata
Microprocessore	Pentium 4 1.6 GHZ	Pentium 4 2 GHZ o superiore
Memoria RAM	2GB	4 GB
Scheda Video	1024x768	1920x1080
Sistema Operativo	Microsoft Windows XP Pro SP1 o superiore (.net 2 o superiore)	Microsoft Windows 7
Browser	Microsoft Internet Explorer 7.0 o superiore	Microsoft Internet Explorer 7.0 o superiore
Software	Adobe Reader	Adobe Reader
Lettore Barcode	In emulazione tastiera (uno per postazione)	In emulazione tastiera (uno per postazione)



ProtoVision

ProtoVision s.r.l.

Blocco 2 A Gall.B n.156/158 - Centergross
40050 Argelato (BO)
Tel. 051.864150 - Fax: 051.864160

Email: info@protovision.it

www.protovision.it

P.Iva 00678251208 C.F.e Iscrizione C.C.I.A.A. 03929120370
Cap.Soc. € 10.400 i.v. R.E.A. 327069 Bologna